



## Modelo: CHC600

## Características:



**Puertas deslizables de alta eficiencia**



**Termostato mecánico**



**Termómetro externo**



**Sistema de ruedas resistentes**



**Gabinete interno con esquinas redondeadas**



**Canastillas**



**Cerradura**

NOM





## Modelo: CHC600

<b>Dimensiones externas:</b>		<b>Altura: 910 mm</b>
		<b>Ancho: 1770 mm</b>
		<b>Profundidad: 650 mm</b>
<b>Dimensiones internas:</b>		<b>Altura: 725 mm</b>
		<b>Ancho: 1650 mm</b>
		<b>Profundidad: 530 mm</b>
<b>Capacidad bruta:</b>		<b>581 lts</b>
<b>Canastilla:</b>		<b>1</b>
<b>Capacidad por contenedor:</b>		<b>53 ´ : 50 unidades</b>
<b>Capacidad del compresor:</b>		<b>1/4 HP</b>
<b>Refrigerante:</b>		<b>R290</b>
<b>Evaporador:</b>		<b>Aluminio</b>
<b>Control:</b>		<b>Termostato mecánico</b>
<b>Motor:</b>		<b>Polo sombreado</b>
<b>Rango de temperatura:</b>		<b>-18°C a -23°C</b>
<b>Ruedas:</b>		<b>2 ruedas con pivote</b>
		<b>2 ruedas</b>
<b>Voltaje/Frecuencia:</b>		<b>115 V/60 Hz</b>
<b>Tipo cable de alimentación:</b>		<b>NEMA 5-15B</b>