

## Modelo: CHV15

### Características:



#### **Puertas deslizables de alta eficiencia**

Fabricadas en vidrio templado con una capa gruesa de Low-e, lo cual permite disminuir el intercambio de calor por radiación y marco de aluminio.



#### **Esquinas redondeadas**

Permite una mejor limpieza en el equipo y evita la generación de bacterias y microorganismos.



#### **Sistema de refrigeración Ecológico**

Basado en placa fría brindando una temperatura uniforme y máxima eficiencia en consumo energético.

# Modelo: CHV15

<b>Dimensiones Externas:</b>	<b>Altura Total:</b>	<b>920 mm</b>
	<b>Ancho:</b>	<b>1895 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>640 mm</b>
<b>Dimensiones Internas:</b>	<b>Altura:</b>	<b>455 mm</b>
	<b>Ancho:</b>	<b>1760 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>511 mm</b>
<b>Capacidad Neta:</b>	<b>408.4 litros</b>	
<b>Capacidad por Contenedor:</b>	<b>Camión 53' : 88</b>	
<b>Capacidad del Compresor:</b>	<b>1/3 HP</b>	
<b>Refrigerante:</b>	<b>R134a</b>	
<b>Condensador:</b>	<b>De cobre</b>	
<b>Control:</b>	<b>Termostato Mecánico</b>	
<b>Rango de Temperatura:</b>	<b>-18°C a -23°C</b>	
<b>Consumo de energía:</b>	<b>6.95 Kw-hr/24hrs</b>	
<b>Tensión/Frecuencia:</b>	<b>115 V/60 Hz</b>	
<b>Tipo Cable de Alimentación:</b>	<b>NEMA 5-15B</b>	