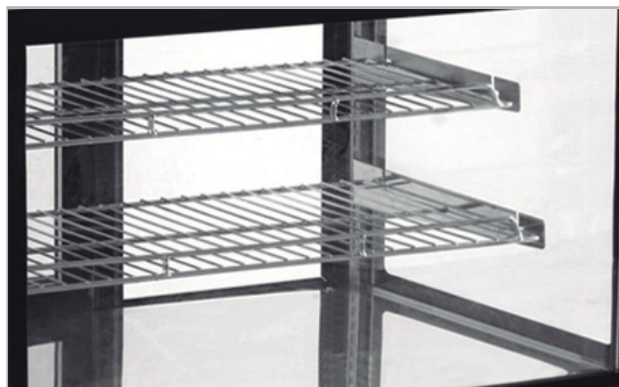


SE-GN-900RT**VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
 - ▶ CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL
 - ▶ DOS ENTREPAÑOS
 - ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL
 - ▶ ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- MEDIDAS: 900 X 530 X 730 MM.**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ AHORRADOR DE ENERGÍA
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO 134 A
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL:
2 - 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 120V / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 550 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 5 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.



CERTIFICADO CE | RoHS

2 ENTREPAÑOS