

SG160
**REFRIGERADOR CONTRABARRA DE
 1 PUERTA**

CERTIFICADO CE | RoHS
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- ▶ FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- ▶ 2 PARRILLAS INTERIORES.
- ▶ UNA PUERTA DE CRISTAL ABATIBLE CON SISTEMA DE BARRA DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- ▶ CAPACIDAD DE 160 LITROS (5.7´3).
- ▶ PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE HASTA DE 32°C.
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.
- ▶ COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.

MEDIDAS: 550 X 520 X 850 MM.
EMPAQUE:
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134 A.
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO.
- ▶ TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- ▶ VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA:
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE:
- ▶ COMPRESOR:


PUERTA DE CRISTAL