

SG250

**REFRIGERADOR CONTRABARRA
DE 2 PUERTAS**

CERTIFICADO CE | RoHS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- ▶ FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- ▶ DOS PUERTAS DE CRISTAL ABATIBLES CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- ▶ 4 PARRILLAS INTERIORES.
- ▶ CAPACIDAD DE 250 LITROS (8.8´3)
- ▶ PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE HASTA DE 32°C.
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.
- ▶ COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.

MEDIDAS: 920 X 520 X 850 MM.**EMPAQUE:****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134 A.
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO.
- ▶ TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- ▶ VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA:
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE:
- ▶ COMPRESOR:

**2 PUERTAS DE CRISTAL**