

RTZ-50L

**VITRINA EXHIBIDORA NEUTRA  
CRISTAL RECTO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- BASE EN ACERO INOXIDABLE
- CRISTALES TEMPLADOS RECTOS
- 2 PUERTAS TRASERAS
- 2 NIVELES Y UN ENTREPAÑO DE CRISTAL.
- CAPACIDAD: 50 LITROS.
- PESO NETO: 11.9 KG.
- PESO BRUTO: 13.5 KG.

**MEDIDAS: 554 X 361 X 370 MM.****EMPAQUE: 624 X 442 X 427 MM.****PUERTAS DE CRISTAL RECTA****CERTIFICADO CE | RoHS**