

**GRIFERÍA DE USO COMERCIAL**
**AT-6199AB**
**LLAVE ELECTRÓNICA CON SENSOR PARA LAVABO**
**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

- LLAVE ELECTRÓNICA CON SENSOR DE MOVIMIENTO PARA AHORRAR AGUA.
- FABRICADA INTERIOR EN BRONCE Y EXTERIOR TERMINADO CROMADO.
- PARA MONTAR EN LAVABO.
- MONTAJE EN ORIFICIO DE FORMA CIRCULAR DE 445 MM.
- ENTRADAS DE AGUA MACHO 3/4".
- INCLUYE: CUELLO DE GANSO, BASE CON SENSOR, CAJA DE CONTROL CON CABLE DE 50 CM. DE LARGO, MAGUERA FLEXIBLE DE 76 CM.
- PESO NETO: 1.610 KG.
- PESO BRUTO: 1.960 KG.
- MEDIDAS DEL EMPAQUE: 3.22 X 24.5 X 13 CM.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

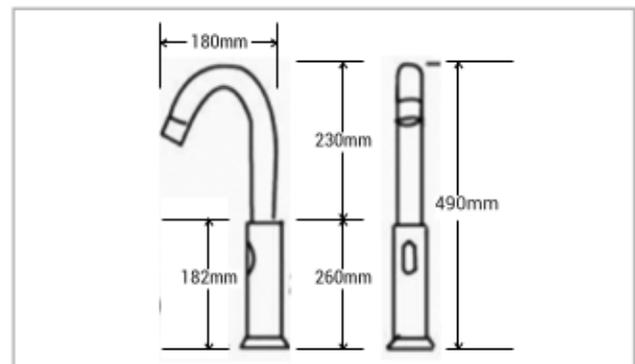
- OPERA POR MEDIO DE BATERÍAS (DC) Y ENCHUFE CON TIERRA FÍSICA.
- VOLTAJE: 110 VOLTS (AC).
- PRESIÓN DE OPERACIÓN: 7 A 150 PSI (0.5 A 10.5 KG/CM<sup>2</sup>).
- TEMPERATURA DE TRABAJO: 2 A 70°C (35 A 159°F).



CERTIFICADO


**ACCESORIO:**

VÁLVULA REGULADORA DE TEMPERATURA.  
 MODELO AT-601A (SE VENDE POR SEPARADO)


**MEDIDAS DE LA LLAVE**